

Precauciones: Repente Liberación de Presión, No Controladas

para la industria del gas y el petróleo



El aumento de la presión liberada durante la puesta en marcha/desmantelamiento, mantenimiento y reparación de líneas y equipos presurizados como gases (pozos, naturales, licuados), vapor, petróleo crudo, productos petrolíferos, lodos, productos químicos, agua, hidráulica y aire puede ser fatal.

Cuando se libera presión incontrolada, los trabajadores también corren el riesgo de ser golpeados por materiales de proyectiles como válvulas, fragmentos metálicos, tapones, tuberías, ondas de choque y mangueras.

La realización de evaluaciones para garantizar que se establezcan controles y se establezcan y sigan procedimientos de trabajo seguros adecuados o programas de integridad mecánica eficaces pueden mantener a los trabajadores seguros.



¡Presión puede Matar!

Causar y Provocar

Equipos, válvulas y/o fallas en tuberías:

- Equipos inadecuados (p.ej., anclajes inadecuados) o herramientas para la tarea
- Integridad degradada de equipos, válvulas o tuberías
- Tubos no coincidentes, uniones de martillo o conexiones de válvulas

Condiciones cambiantes:

- Cambio en el proceso de trabajo, que conduce a riesgos no identificados o presión desconocida
- Clima severo (p. ej., congelación y tapones de hielo)
- Condiciones de funcionamiento anormales (AOC/CFA)

Prácticas de trabajo impropio:

- Trabajar en líneas en vivo sin bloqueo/etiquetado (LOTO) o protocolo de aislamiento
- Aliviar la presión atrapada
- Instalación incorrecta o no instalación de restricciones de tubería o anclajes
- Entrar en zonas restringidas (no-go/peligro)
- Inspección o mantenimiento insuficientes
- Líneas mal amañadas, marcadas o identificadas

Responsabilidades del Empleador

Llevar a cabo evaluaciones de la exposición y los peligros en el lugar de trabajo y revisar con los trabajadores, incluyendo:

- Evaluación de riesgos
- Análisis de seguridad laboral (JSA/ADS)
- Evaluación de riesgos del Equipo de Protección Personal (EPP)

Establecer prácticas y procedimientos de trabajo seguros y proporcionar capacitación específica a los trabajadores para:

- Procedimientos de operación
- Trabajo de LOTO (planificar, preparar, bloquear, etiquetar, verificar, restablecer)
- Aislamiento energético (por ejemplo, ciego, doble bloque y sangrado)
- Integridad mecánica
- Inspección y pruebas
- Diseño adecuado del equipo, mantenimiento (capaz de aliviar la presión atrapada)
- Procedimientos de soplado/sangrado
- Función y planos del equipo
- Procedimientos de trabajo caliente/vivo
- Zonas restringidas establecidas (no-go/peligro)
- EPP
- Procedimientos de emergencia
- Otros procedimientos de trabajo seguros aplicables

Responsabilidades del Trabajador

- Participar en las evaluaciones de riesgos
- Siga los procedimientos operativos seguros (SOP) y los JSA
- Comprender y practicar el aislamiento energético y los principios de liberación de presión
- Manténgase alejado de la "línea de fuego" - ver la posición del cuerpo en relación con la liberación de presión potencial
- Siga los procedimientos de soplado/sangrado
- Asistir a la capacitación específica del trabajo
- Use el EPP requerido
- Concéntrese en las tareas del trabajo (piense antes de actuar, no se salte los procedimientos de seguridad y evite la complacencia)
- Detener el trabajo y reevaluar (por ejemplo, cualquier componente difícil de abrir o quitar debido a la presión, la amplitud del trabajo o las asignaciones de tareas individuales cambiadas después de la evaluación de riesgos/JSA/ADS)

Si no está seguro acerca de los riesgos potenciales o tiene preguntas, **¡DETENGA EL TRABAJO Y PREGUNTE: PODRÍA SALVARLE LA VIDA!**